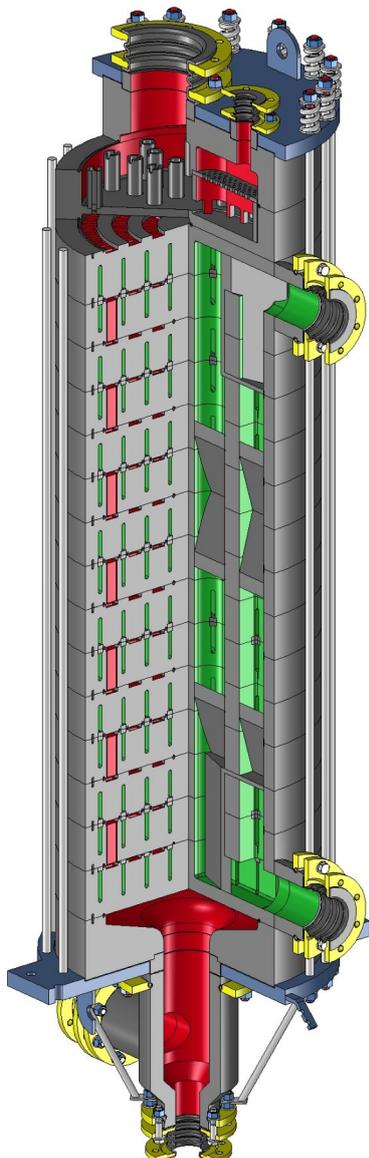


### Graphit-Ringnutabsorber

- Absorber aus imprägniertem Graphit zur isothermen Absorption von Chlorwasserstoff (HCl) und anderen Halogen-Wasserstoff-Gasen
- Beständig gegenüber nahezu allen Säuren, Säuregemischen, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Durch spezielle Strömungsgeometrie große Phasengrenzflächen und damit intensiver Stoffaustausch
- Auslegung für Gleich- und Gegenstrombetrieb möglich
- Ausführungen für kleine, mittlere und große Inertgasmengen



### Aufbau

- Zylindrische, gekühlte Graphitscheiben mit axialem Durchgang für das zu absorbierende Gas
- Verteilscheibe mit Überlauf zur gleichmäßigen Verteilung von Absorptionsflüssigkeit und Gas
- Versatz zwischen den Scheiben zur Optimierung des Stoffaustausches
- Der abnehmenden Gasmenge angepasste Strömungsquerschnitte
- Serviceseitig Ringnutkanäle für besten Wärmeübergang
- Optional Kohlefaserarmierung
- Absorption von 40 bis 2.000 kg/h HCl-Gas 100%
- Übertragungsflächen: bis 55 m<sup>2</sup>
- Scheibendurchmesser: bis 900 mm

### Anwendungen (Beispiele)

- Herstellen hochreiner Salzsäure
- Absorption von HCl aus Abgasstrom

Graphit-Ringnutabsorber (Gleichstrom mit Restgasabscheidung) im Schnitt

### Vorteile und spezielle Merkmale

- Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Der abnehmenden Gasmenge angepasste Strömungsquerschnitte
- Intensiver Stoffaustausch
- Robuste Bauweise
- Sehr weiter Belastungsbereich mit optimaler Absorption
- Geringe Bauhöhe, kompaktes Design
- Niedrige Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten
- Hohe Anlagenverfügbarkeit

### Zulässige Betriebsbedingungen

- 1 bar bis +6 (+10) bar zulässiger Betriebsdruck
- 30 (-60)°C bis +180 (+200)°C zulässige Betriebstemperatur

# GAB Neumann Graphit-Ringnutabsorber Baureihe A

## Werkstoffe bzw. Werkstoffoptionen

Graphit	Kunstharzimpregnierter Graphit GAB GPX1 / GPX1T optional GAB GPX2
Armierung	Kohlefaserverbundgewebe (optional)
Stahlteile	Flanschen und Druckplatten: C-Stahl Zuganker, Schrauben, Muttern: Edelstahl

## Spezifizierung und Angebot

Zur Erstellung eines vollständigen Angebots benötigen wir folgende Informationen:

- Art, Durchsatz und Stoffwerte des Produkts und des Servicemediums
- Eintrittstemperaturen und gewünschte Austrittstemperaturen
- Betriebsdrücke und zulässiger Druckverlust
- Erläuterung des Anwendungsfalls (optional)
- Im Idealfall senden Sie uns den ausgefüllten Fragebogen gemäß Werknorm 1550



## Auslegung und Abnahme

- Die Absorber werden nach dem AD 2000-Regelwerk ausgelegt, gefertigt, geprüft und abgenommen sowie nach Druckgeräterichtlinie (PED) in Verkehr gebracht
- Andere Vorschriften auf Anfrage

## Vorteile Ringnutwärmeübertrager

- Frei wählbare Strömungsführung
- Keine Batch- oder Cross-Kontamination
- Totraumfreier Aufbau
- Komplette Entleerbarkeit

## Technisch perfekt

- Einsatz vorzugsweise in Mono- Anlagen / Anwendungen
- Hohe thermische Leistung bei geringen Abmessungen
- Lange Lebensdauer

## Höchst wirtschaftlich

- Niedrige Betriebskosten
- Geringe Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten
- Attraktives Preisniveau
- Kurze Lieferzeiten

## Weitere Informationen

- Unsere aktuellen Drucksachen (Broschüren, Beständigkeitsliste, Produktinformationen, Datenblätter,...) finden Sie auch unter [de.mersen.com](http://de.mersen.com)