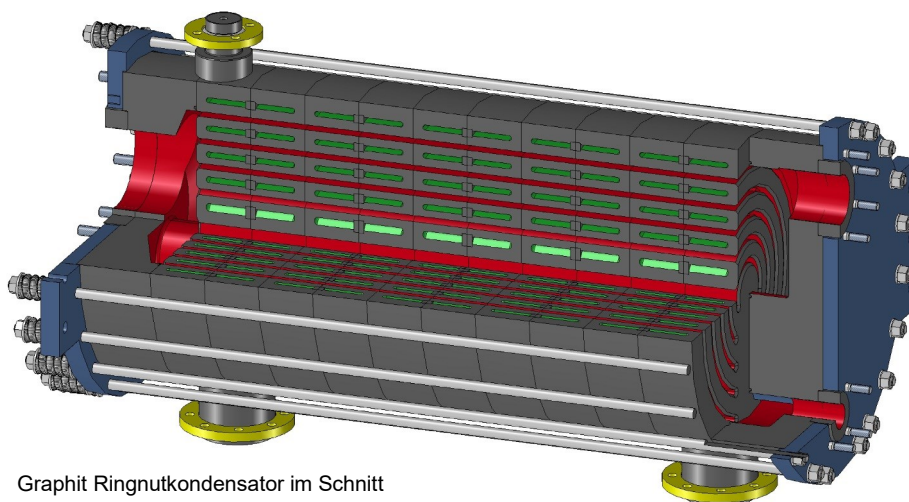


### Graphit-Ringnutkondensator

- Wärmeübertrager aus imprägniertem Graphit zum Kondensieren von korrosiven Medien
- Beständig gegenüber nahezu allen Säuren, Säuregemischen, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Produkt- und serviceseitig korrosionsfest, damit auch als Apparat zur Wärmerückgewinnung in korrosiven Prozessen einsetzbar
- Liegende Ausführung
- Ausführung mit breiten Produktkanälen für Sublimationsprozesse machbar



Graphit Ringnutkondensator im Schnitt

### Aufbau

- Zylindrische, Graphitscheiben mit axialem Durchgang für das zu kondensierende Produkt
- Dichtungsfrei aufgrund vollständig verkitteter Ringnut-scheiben
- Thermischer Längenausgleich durch Zugstangen und Spiralfedern
- Natürliche Restgas/Kondensat-trennung
- Optionale Kohlefaser-Armierung
- Optional mit abnehmbarem Deckel und Boden
- Auch als GMP-Ausführung (siehe RN-10)
- Flächen: bis 55 m<sup>2</sup>
- Durchmesser: bis 900 mm

### Anwendungen (Beispiele)

- Kondensieren von chlorierten Lösungsmitteln und Säurechloriden in Pharma-, Pflanzenschutz- oder Farbstoffchemie
- Niederschlagen von Dämpfen aus anorganischer Produktion (z.B. salz- oder schwefelsäurehaltig Dämpfe)
- Sublimieren von Wirkstoffen in Batchproduktionsprozessen

### Vorteile und spezielle Merkmale

- Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Frei wählbare Strömungs-querschnitte
- Optimale Austauschleistung (hohe Wärmedurchgangswerte)
- Hohe Selbstreinigungswirkung
- Keine Cross-Kontamination
- Keine Dichtungen
- Geringe Bauhöhe, kompaktes Design
- Keine kritischen Quellspannungen verursacht durch organische Lösungsmittel
- Geringer Wartungsbedarf
- Niedrige Instandhaltungs

### Zulässige Betriebsbedingungen

- 1 bar bis +6 (+10) bar zulässiger Betriebsdruck
- 30 (-60) °C bis +180 (+200) °C zulässige Betriebstemperatur

# GAB Neumann Graphit-Ringnutkondensator Baureihe HB

## Werkstoffe bzw. Werkstoffoptionen

Graphit	Kunstharzimpregnierter Graphit GAB GPX1 / GPX1T optional GAB GPX2
Armierung	Kohlefaserverbundgewebe (Standard bei 6/3 bzw. 6/6 bar)
Dichtungen	Keine (da Kittverbindung) Optional (bei abnehmbarem Deckel)Flachdichtungen
Stahlteile	Mantel, Flanschen und Druckplatten: C-Stahl Zuganker, Schrauben, Muttern: Edelstahl

## Auslegung und Abnahme

- Die Wärmeübertrager werden nach dem AD 2000-Regelwerk ausgelegt, gefertigt, geprüft und abgenommen sowie nach Druckgeräterichtlinie (PED) in Verkehr gebracht
- Andere Vorschriften auf Anfrage



Graphit Ringnutkondensator HB7-12

## Spezifizierung und Angebot

Zur Erstellung eines vollständigen Angebots benötigen wir folgende Informationen:

- Art, Durchsatz und Stoffwerte des Produkts und des Servicemediums
  - Eintrittstemperaturen und gewünschte Austrittstemperaturen
  - Betriebsdrücke und zulässiger Druckverlust
  - Erläuterung des Anwendungsfalls (optional)
- Im Idealfall senden Sie uns den ausgefüllten Fragebogen gemäß Werknorm 1550

## Weitere Informationen

- Datenblatt RN-18 mit den Hauptabmessungen
- Unsere aktuellen Drucksachen (Broschüren, Beständigkeitsliste, Produktinformationen, Datenblätter,...) finden Sie auch unter [de.mersen.com](http://de.mersen.com)

## Vorteile Ringnutwärmeübertrager

- Frei wählbare Strömungsführung
- Keine Batch- oder Cross-Kontamination
- Totraumfreier Aufbau
- Komplette Entleerbarkeit

## Technisch perfekt

- Einsatz vorzugsweise in Mono- Anlagen / Anwendungen
- Hohe thermische Leistung bei geringen Abmessungen
- Lange Lebensdauer

## Höchst wirtschaftlich

- Niedrige Betriebskosten
- Geringe Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten
- Attraktives Preisniveau
- Kurze Lieferzeiten